



# Kerapoxy

**Dvousložková epoxidová kyselinovzdorná hygienicky nezávadná spárovací hmota (k dispozici v 26 barvách), pro spáry nad 3 mm šířky. Lze ji použít i jako lepidlo**

#### **ZATŘÍDĚNÍ VE SHODĚ S EN 13888**

**Kerapoxy** je spárovací hmota (G) na bázi tvrditelných pryskyřic (R) třídy RG.

#### **ZATŘÍDĚNÍ VE SHODĚ S EN 12004**

**Kerapoxy** je zlepšené (2) lepidlo na bázi tvrditelných pryskyřic (R) se sníženým skluzem (T) třídy R2T.

*Shoda **Kerapoxy** je deklarována certifikátem **ITT č. 25040322/Gi (TUM)** vystaveným laboratoří **Technische Universität München (Německo)** a certifikáty **ITT č. 2008-B-2748/7.1, 2008-B-2748/8.1 a 2008-B-2748/9.1** vydanými institutem **MPA Dresden (Německo)**.*

#### **OBLASTI POUŽITÍ**

Spárování dlažeb a obkladů z přírodního kamene a keramiky v interiéru i exteriéru. Výrobek je rovněž vhodný na lepení keramických dlažeb a obkladů, kamenných materiálů, cemento-řískových desek, betonu a jiných stavebních materiálů všeho druhu na podklady běžně používané ve stavebnictví s odolností proti působení kyselin a s rychlým průběhem vytvrzení.

**Kerapoxy** umožňuje spárování obkladů, dlažeb, pracovních stolů, atd. ve shodě se systémem HACCP a Nařízením EU č. 852/2004 o hygieně potravin.

#### **PŘÍKLADY POUŽITÍ**

- Spárování dlažeb a obkladů v potravinářském průmyslu (mlékárnách, na jatkách, v pivovarech, vinných sklepech, konzervárnách, atd.) obchodech a prostorách, v nichž jsou přísné hygienické předpisy (prodej zmrzliny, řeznictví, obchody s rybami, atd.).
- Spárování průmyslových podlah a obkladů (elektrotechnický průmysl, koželuzny, akumulátorovny,



# Kerapoxy



Spárování jedenkrát pálených obkladů gumovou stěrkou



Konečná úprava jedenkrát pálených obkladů houbou Scotch-Brite®



Dočištění jedenkrát pálených obkladů houbou

papírny, atd.), kde se vyžaduje vysoká mechanická odolnost a odolnost proti kyselinám.

- Spárování bazénů, výrobek je také vhodný pro bazény se slanou nebo termální vodou.
- Spárování obkladů nádrží s agresivními chemickými látkami (čistírný odpadních vod, atd.).
- Spárování obkladů nádrží s pitnou vodou (vodárny, vodojemy, úpravní, zásobníky atd.).
- Spárování keramických dlažeb a obkladů na pracovních stolech v laboratořích a na kuchyňských pracovních plochách, atd.
- Lepení obkladů a dlažeb odolných proti kyselinám (používaných jako lepidlo v souladu se specifikací třídy R2T podle normy EN 12004).
- Lepení mramorových prahů a okenních parapetních desek.
- Lepení dlažeb a obkladů v bazénech z organického skla odolného proti chemickým vlivům.
- Lepení speciálních obkladových prvků.

## TECHNICKÉ VLASTNOSTI

**Kerapoxy** je dvousložkový výrobek s velmi nízkým obsahem těkavých organických látek, na bázi epoxidových pryskyřic s křemičitým pískem a speciálními přísadami, s vynikající odolností proti kyselinám a vynikající čistitelností.

Při správné aplikaci lze dosáhnout níže uvedených vlastností:

- Vynikající mechanická a chemická odolnost, která umožňuje snadnou čistitelnost a dodržení hygienických předpisů.
- Hladký konečný povrch s minimální nasákavostí, což umožňuje snadnou čistitelnost a dodržení hygienických předpisů.
- Snadná zpracovatelnost a konečná úprava.
- Vysoká tvrdost a odolnost při vysokém provozním zatížení.
- Nedochozí ke smrštění, proto nevznikají trhliny a praskliny.
- Stejněoměrná barevnost, odolnost proti ultrafialovým paprskům a atmosférickým vlivům.
- Vynikající pevnost spoje.

## DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Z důvodu snížené tloušťky obkladového materiálu, se může **Kerapoxy** použít pro spárování skleněné mozaiky se spárami méně než 3 mm.
- Při spárování keramických dlažeb a obkladů vystavených působení kyseliny olejové (např. výroba šunky a uzenin, výroba oleje, atd.) a aromatických uhlovodíků použijte **Kerapoxy IEG** (k dispozici v barvách 113 a 130 podle vzorníku MAPEI).
- Pro pružné expanzní spáry nebo spáry vystavené pohybům, použijte pružný těsnicí tmel ze sortimentu MAPEI (např. **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU45** nebo **Mapeflex PU21**).
- **Kerapoxy** nezaručuje dokonalou přídržnost, pokud se používá pro spárování dlažeb a obkladů s vlhkými boky a dnem spáry nebo znečištěných cementem, prachem, olejem, mastnotami, atd.
- Neglazované obkladové prvky klinker mohou být spárovány pouze s **Kerapoxy** stejné barvy; ostatní barvy mohou být použity pouze na glazované obklady.
- Nepoužívejte **Kerapoxy** ke spárování dlažeb nebo obkladů typu cotto, protože

jejich čištění je velmi problematické.

- Před spárováním dlažeb a obkladů kontrastní barvou **Kerapoxy** (např. černou na bílou) proveďte nejprve předběžné zkoušky na vzorku obkladu.
- Před spárováním kamenných materiálů, neglazované nebo lapované keramiky proveďte vždy nejprve předběžné zkoušky na vzorku obkladu.
- Neředte **Kerapoxy** vodou ani rozpouštědlem.
- Používejte výrobek při teplotách od +12°C do +30°C.
- Jednotlivé složky jsou předem nadávkované ve správném poměru, proto nemůže dojít k chybám. Nepoužívejte části balení jednotlivých složek ani míchání složek "od oka", abyste předešli porušení míscího poměru obou složek, což negativně ovlivňuje proces vytvrzení. Prostor spáry musí být dokonale suchý, použité lepidlo musí být zcela vytvrzené a vyschlé.
- Při odstraňování již vytvrzeného **Kerapoxy** ze spár použijte horkovzdušnou pistoli. Dbejte na to, abyste vysokou teplotou neporušili pevnost spoje a výplň spáry. Vytvrzený **Kerapoxy** odstraňte z obkladů a dlažeb výrobkem **Pulicok 2000**.
- Při spárování velkých podlahových ploch se doporučuje použít **Kerapoxy P**, který je k dispozici v šedé barvě 113 a 130 podle vzorníku MAPEI (ostatní barvy jsou k dispozici na objednávku v minimálním množství nad 300 kg), protože má tekutější konzistenci a lze ho snadněji nanášet.

## ZPŮSOB POUŽITÍ

### Příprava spár

Spáry musí být čisté, dokonale suché, zbavené prachu a volné minimálně do 2/3 tloušťky dlažby nebo obkladu. Přebytké množství lepidla musí být odstraněno, dokud je lepidlo ještě v čerstvém stavu. Před spárováním se ujistěte, že lepicí tmel je vytvrzený a zcela vyschlý.

**Kerapoxy** nepoškozuje vlhkost na povrchu, spáry však nesmí být během práce vlhké.

### Příprava směsi

Tužidlo (složka B) nalijte do nádoby se složkou A, dobře smíchejte, až vznikne hladká pasta. Aby bylo dosaženo dokonalého smíchání a zabránilo se přehřátí směsi, což by mohlo zkrátit dobu zpracovatelnosti, je nutné použít nízkootáčkové míchací zařízení. Směs musí být nanášena v průběhu 45 minut od rozmíchání.

### Nanášení spárovací hmoty

Spárování **Kerapoxy** se provádí vhodnou stěrkou MAPEI. Přesvědčte se, zda jsou spáry dokonale zaplněny. Pro odstranění nadbytečné spárovací hmoty v rozích a na ploše použijte hranu stěrky.

### Konečná úprava

Po provedení spárování přípravkem **Kerapoxy** musí být obklady a dlažby okamžitě vyčištěny, dokud je výrobek ještě čerstvý. Povrch důkladně navlhčete a emulgujte pomocí abrazivní houby pro čištění spár (Scotch-Brite® nebo sada pro čištění obkladových prvků a spár MAPEI) tak, aby nedošlo k vymytí tmelu ze spár. Při čištění obkladů by měla být čistící houba zcela nasycena vodou. Přebytkou tekutinou

## CHEMICKÁ ODOLNOST KERAMICKÝCH DLAŽEB A OBKLADŮ SPÁROVANÝCH HMOTOU KERAPOXY

VÝROBEK				OBLAST POUŽITÍ	
Skupina	Název	Koncentrace %	Laboratorní stoly	PRŮMYSLOVÉ PODLAHY	
				Trvalé zatížení (+20°C)	Nahodilé zatížení (+20°C)
Kyseliny	Kyselina octová	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	-	-	-
	Kyselina chlorovodíková	37	+	+	+
	Kyselina chromová	20	-	-	-
	Kyselina citronová	10	+	(+)	+
	Kyselina mravenčí	2,5	+	+	+
		10	-	-	-
	Kyselina mléčná	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Kyselina dusičná	25	+	(+)	+
		50	-	-	-
	Čistá kyselina olejová		-	-	-
	Kyselina fosforečná	50	+	+	+
		75	(+)	-	(+)
	Kyselina sírová	1,5	+	+	+
		50	+	+	+
	96	-	-	-	
Kyselina tříslová (tanin)	10	+	+	+	
Kyselina vinná	10	+	+	+	
Kyselina šťavelová	10	+	+	+	
Zásady	Amoniak v roztoku	25	+	+	+
	Hydroxid sodný	50	+	+	+
	Chlornan sodný v roztoku: aktivního chloru	6,4 g/l	+	(+)	+
	aktivního chloru	162 g/l	-	-	-
	Manganistan draselný	5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Hydroxid draselný	50	+	+	+
Hydrogensířičitan sodný	10	+	+	+	
Nasycené roztoky při +20°C	Síran sodný		+	+	+
	Chlorid vápenatý		+	+	+
	Chlorid železitý		+	+	+
	Chlorid sodný		+	+	+
	Chroman sodný		+	+	+
	Cukr		+	+	+
	Síran hlinitý		+	+	+
Oleje a paliva	Benzín, paliva		+	(+)	+
	Terpentýn		+	+	+
	Motorová nafta		+	+	+
	Dehtový olej		+	(+)	(+)
	Olivový olej		(+)	+	+
	Lehký topný olej		+	+	+
	Ropa		+	+	+
Rozpouštědla	Aceton		-	-	-
	Etylenglykol		+	+	+
	Glycerin		+	+	+
	Metylen glykolacetát		-	-	-
	Perchloretylen		-	-	-
	Chlorid uhličitý		(+)	-	(+)
	Etylalkohol		+	(+)	+
	Trichloretylen		-	-	-
	Chloroform		-	-	-
	Dichlormetan		-	-	-
	Tetrahydrofuran		-	-	-
	Toluen		-	-	-
	Sírouhlík		(+)	-	(+)
	Rozpouštěcí benzín		+	+	+
	Benzol		-	-	-
	Trichloretan		-	-	-
	Xylen		-	-	-
	Chlorid rtuťnatý (HgCl <sub>2</sub> )	5	+	+	+
	Peroxid vodíku	1	+	+	+
		10	+	+	+
	25	+	(+)	+	

Vysvětlivky: + vynikající odolnost

(+) dobrá odolnost

- slabá odolnost

## TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

Ve shodě s normami:

- evropskou EN 12004 jako R2T
- ISO 13007-1 jako R2T
- evropskou EN 13888 jako RG
- ISO 13007-3 jako RG
- americkou ANSI A 118.3-1992
- kanadskou 71 GP 30 M typu 1

### VLASTNOSTI VÝROBKU

	složka A	složka B
<b>Konzistence:</b>	hustá pasta	hustá tekutina
<b>Barva:</b>	26 barev	
<b>Objemová hmotnost (kg/cm<sup>3</sup>):</b>	1,64	0,97
<b>Obsah sušiny (%):</b>	100	100
<b>Viskozita dle Brookfielda (mPa·s):</b>	3 500 000	900
<b>EMICODE:</b>	EC1 R Plus - velmi nízké emise	

### ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C a 50% relativní vlhkosti)

<b>Mísicí poměr:</b>	složka A : složka B = 9 : 1
<b>Konzistence směsi:</b>	krémovitá pasta
<b>Objemová hmotnost směsi (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1 550
<b>Doba zpracovatelnosti:</b>	45 min
<b>Přípustná teplota pro zpracování:</b>	od +12°C do +30°C
<b>Doba zavadnutí (jako lepidlo):</b>	30 minut
<b>Doba na opravy (jako lepidlo):</b>	60 minut
<b>Pochůznost:</b>	24 hodin
<b>Provozní zatížení:</b>	4 dny

### VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI

<b>Přidrženost k podkladu podle EN 12004 (N/mm<sup>2</sup>):</b>	
- počáteční:	25
- po ponoření do vody:	23
- po působení teplotního šoku:	25
<b>Pevnost v tahu za ohybu (EN 12808-3) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	31
<b>Pevnost v tlaku (EN 12808-3)(N/mm<sup>2</sup>):</b>	55
<b>Odolnost proti oděru (EN 12808-2):</b>	147 (ztráta v mm <sup>3</sup> )
<b>Nasákavost vody (EN 12808-5) (g):</b>	0,05
<b>Odolnost proti vlhkosti:</b>	výborná
<b>Odolnost proti stárnutí:</b>	výborná
<b>Odolnost proti rozpouštědlům a olejům:</b>	velmi dobrá (viz tabulka)
<b>Odolnost proti kyselinám a zásadám:</b>	výborná (viz tabulka)
<b>Přípustná provozní teplota:</b>	od -20°C do +100°C



Konečná úprava dlažby gres elektrickým spárovacím a čistícím strojem a stěrkou



Spárování keramické dlažby s vloženými dřevěnými prvky stěrkou



Dočištění keramické dlažby s vloženými dřevěnými prvky houbou

**TABULKA SPOTŘEBY V ZÁVISLOSTI NA FORMÁTU DLAŽBY/OBKladU  
A PROFILU SPÁRY (kg/m<sup>2</sup>)**

Velikost obkladového prvku (mm)	Šířka spáry (mm):			
	3	5	8	10
75 x 150 x 6	0,6	1,0	–	–
100 x 100 x 6	0,6	1,0	–	–
100 x 100 x 10	1,0	1,6	–	–
100 x 200 x 6	0,5	0,8	–	–
100 x 200 x 10	–	1,2	2,0	2,4
150 x 150 x 6	0,4	0,7	–	–
200 x 200 x 8	0,4	0,7	–	–
120 x 240 x 12	–	1,2	2,0	2,4
250 x 250 x 12	–	0,8	1,3	1,6
250 x 330 x 8	0,3	0,5	0,8	0,9
300 x 300 x 8	0,3	0,5	0,7	0,9
300 x 300 x 10	0,4	0,6	0,9	1,1
300 x 600 x 10	0,3	0,4	0,7	0,8
330 x 330 x 10	0,3	0,5	0,8	1,0
400 x 400 x 10	0,3	0,4	0,7	0,8
450 x 450 x 12	–	0,5	0,7	0,9
500 x 500 x 12	–	0,4	0,6	0,8
600 x 600 x 12	–	0,4	0,5	0,7

**VZOREC PRO**

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

- A** = délka obkladu (v mm)  
**B** = šířka obkladu (v mm)  
**C** = tloušťka obkladu (v mm)  
**D** = šířka spáry (v mm)

Ize odstranit tvrdou houbou z celulózy (např. houba MAPEI) a měla by se vyměnit vždy, když je příliš znečištěná pryskyřicí. Čistící houbu lze také použít pro konečné vyhlazení spárovací hmoty. Je velmi důležité, aby po skončení procesu nezůstaly na povrchu dlažby nebo obkladu žádné stopy **Kerapoxy**, protože by bylo velmi nesnadné je odstranit. Proto je nezbytné v průběhu procesu čištění houbu často vymývat v čisté vodě a často měnit vodu. Při konečné úpravě velkých podlahových ploch použijte rotační elektrický čistící stroj na epoxidové stěrky s diskem Scotch-Brite®.

Všechnu přebytečnou tekutinu lze odstranit gumovou stěrkou nebo houbou. V případě potřeby lze konečnou fázi čištění provést pomocí výrobku **Kerapoxy Cleaner** (speciální čistící roztok na epoxidové spárovací hmoty). **Kerapoxy Cleaner** lze použít také pro odstranění tenkých vrstev **Kerapoxy** až několik hodin po jeho aplikaci. V takovém případě se musí výrobek nechat působit déle (15-20 minut).

Účinnost výrobku **Kerapoxy Cleaner** závisí na množství pryskyřice a na době, která uplynula od aplikace **Kerapoxy**. Čištění musí být provedeno výše uvedeným způsobem a nejlépe dokud je výrobek ještě čerstvý.

**ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ PŘI POUŽITÍ JAKO LEPIDLO**

Po smíchání obou složek podle výše uvedeného postupu naneste lepidlo pomocí zubové stěrky. Lepený prvek pokládejte s mírným přitlakem, aby byl zajištěn dobrý kontakt. Po vytvrzení je spoj mimořádně pevný a odolný proti chemickým látkám.

**POCHŮZNOST**

Při teplotě +20°C jsou podlahy pochůzné po 24 hodinách.

**PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ**

Po 4 dnech. Po 4 dnech mohou být povrchy vystaveny také chemickým vlivům.

**Čištění**

Nářadí a nádoby použité pro přípravu a



Ukázka spárování v nabíjecí místnosti akumulátorů





















Ukázka spárování dekorativního obložkového obkladu



Ukázka spárování pracovní plochy v kuchyni

# Kerapoxy

	100	BÍLÁ
	110	MANHATTAN 2000
	111	STŘÍBRŠEDÁ
	112	ŠEDÁ STŘEDNÍ
	113	ŠEDÁ CEMENTOVÉ ŠEDÁ
	114	ANTRACITOVÁ
	120	ČERNÁ
	130	JASMINOVÁ
	131	VANILKOVÁ
	132	BEŽOVÁ 2000
	140	KORÁLOVÁ
	141	KARAMELOVÁ
	142	HNĚDÁ
	143	TERAKOTÁ
	144	ČOKOLÁDOVÁ
	145	TERRA DI SIENA
	150	ŽLUTÁ
	160	MAGNÓLIE
	161	MAUVE
	162	FIALOVÁ
	170	BLANKYTÉ MODRÁ
	171	TYRSOVÁ
	172	VESMÍRNÁ MODŘ
	180	MÁTA
	181	ZELENÝ JASPIS
	182	TURMALÍN

zpracování směsi mohou být umyty dostatečným množstvím vody, dokud je **Kerapoxy** ještě čerstvý. Po jeho úplném vytvrzení ho lze odstranit pouze mechanicky nebo **Pulicolem 2000**.

## SPOTŘEBA

Spotřeba **Kerapoxy** se liší v závislosti na profilu spáry a formátu obkladového prvku. Některé příklady spotřeby v kg/m<sup>2</sup> jsou uvedeny v tabulce.

## BALENÍ

**Kerapoxy** se dodává v předem připraveném mísicím poměru obou složek směsi ve vědrech obsahujících jak složku A, tak i lahvičku složky B. Obě složky se vzájemně smíchají těsně před použitím. Výrobek je dodáván v soupravách 10, 5 a 2 kg.

## BARVY

**Kerapoxy** je k dispozici v 26 barvách ze sortimentu "Barevné spáry MAPEI".

## SKLADOVÁNÍ

**Kerapoxy** skladován v suchém prostředí a původních obalech má dobu skladovatelnosti 24 měsíců. Složku A skladujte při teplotě nejméně +10°C, abyste se vyhnuli krystalizaci výrobku. Lze se jí však zbavit opětovným zahřátím materiálu.

## BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

**Kerapoxy** (složka A+B) dráždí oči dýchací ústrojí a kůži. Při styku s kůží může způsobit senzibilizaci. Při zasažení očí je ihned vypláchněte proudem vody a vyhledejte lékaře. Používejte ochranný oděv, rukavice a brýle. **Kerapoxy** je nebezpečný pro životní prostředí. Neukládejte ho do životního prostředí a zpracovávejte jako nebezpečný odpad. Podrobnější a kompletní informace o

bezpečném použití tohoto výrobku najdete v nejnovější verzi příslušného Bezpečnostního listu.

VÝROBEK POUZE PRO PROFESIONÁLY.

## UPOZORNĚNÍ

*Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.*

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách [www.mapei.com](http://www.mapei.com)



Tento symbol poukazuje na výrobky Mapei s nízkým obsahem organických těkavých látek podle GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), Asociace pro kontrolu škodlivých látek ve výrobcích pro pokládku podlahových krytin, v lepidlech a materiálech pro stavebnictví.



Náš závazek životnímu prostředí  
Výrobky MAPEI pomáhají projektantům a stavitelům v realizaci inovativních projektů certifikovaných LEED (The Leadership in Energy and Environmental Design) ve shodě s U.S. Green Building Council

**Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na stránkách [www.mapei.cz](http://www.mapei.cz), [www.mapei.it](http://www.mapei.it) a [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

## SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

### Používaný jako spárovací hmota

Výplň spár o šířce nejméně 3 mm s použitím dvousložkové barevné kyselinovzdorné epoxidové malty jako RG (EN 13888) (**Kerapoxy**, výrobce MAPEI S.p.A.) s výbornou mechanickou a chemickou odolností a tím i velmi dlouhou trvanlivostí. Výsledný povrch je hladký a kompaktní, nesavý, snadno čistitelný, nesmršťuje se, a tudíž není náchylný ke vzniku trhlin. Tato spárovací hmota se vyznačuje vysokou pevností a odolností vůči provoznímu zatížení. Barvy jsou jednotné, odolné proti UV záření a chemickým vlivům atmosféry.

### Použití jako lepidlo

Lepení kyselinovzdorných obkladů a dlažeb z keramiky a přírodního kamene nebo konstrukčních prvků na bázi cementu na všechny druhy podkladů běžně používaných ve stavebnictví dvousložkovým barevným kyselinovzdorným epoxidovým lepidlem s rychlým průběhem vytvrzení třídy R2T (EN 12004) (**Kerapoxy**, MAPEI S.p.A.). Konečná pevnost lepeného spoje je extrémně vysoká a lepidlo je odolné proti agresivním chemickým látkám.



SVĚTOVÝ PARTNER STAVITELŮ



Ukázka spárování v pivovaru



Ukázka spárování ve vinném sklepě